

Schranken- und Parksysteme

Poller, Zutrittskontrolle

Videoüberwachung



Ampel "1R100"

Stücklistennummer 111170206s96396

Bedienung

- Montagefreundlich

Leistungsmerkmale

- Schlag- und wetterfeste Kunststoffgehäuse
- Spritzwasserdicht, Schutzart IP54
- Fassungen und Anschlussklemmen verdrahtet
- Abnehmbare Frontplatten
- Auswechselbares Gehäuse
- Anmontierte Spezialreflektoren
- Inkl. Leuchtmittel
- Inkl. Sonnenschutzblende



Technische Daten

- Scheibendurchmesser : 100 mm
- Material Streuscheibe : Polycarbonat
- Äußerste Maße : H x B x T 215 x 250 x 250 mm
- Gewicht : 0,7 kg
- Fassung : E 27 max. 60 Watt
- Temperaturbereich : - 20 °C bis 60 °C
- Spannung : 230 V

Optionen

- Anti-Phantomoptik
- Spannungen 12, 24, 42 V
- Signalmast
- Sondersymbole
- Grün oder gelb

